**芯联越州集成电路制造（绍兴）有限公司**

芯联越州集成电路制造（绍兴）有限公司于2025年6月被浙江省生态环境厅纳入2025年强制性清洁生产审核企业名单，为响应江省生态环境厅要求，芯联越州集成电路制造（绍兴）有限公司从2025年7月开始实施清洁生产审核工作。

1. **企业基本情况**

**企业名称：**芯联越州集成电路制造（绍兴）有限公司

**法人代表：**赵奇

**企业所在地：**浙江省绍兴市越城区皋埠街道临江路508号

1. **使用有毒有害原料名称、数量、用途**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物料名称 | 数量 | 用途 |
| 1 | 氯气 | 4725kg/a | 干法刻蚀 |
| 2 | 砷化氢 | 20.3kg/a | 离子注入 |
| 3 | 磷烷 | 39.68kg/a | 离子注入 |

1. **排放有毒有害物质名称、浓度和数量**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物料名称 | 浓度 | 数量（t/a） |
| 1 | 氯气 | 1.32 mg/m3 | 0.139 |
| 2 | 砷及其化合物 | 0.0034 mg/m3 | 0.00005 |
| 3 | 磷烷 | / | 0.002 |

1. **危险废物产生和处置情况**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 危险废物名称 | 年产生量（t/a） | 处置情况 |
| 1 | 废酸 | 3604 | 委外处置 |
| 2 | 混酸 | 1800 | 委外处置 |
| 3 | 废有机溶剂 | 3177 | 委外处置 |
| 4 | 废硫酸铵 | 2040 | 委外处置 |
| 5 | 含铬废液 | 33 | 委外处置 |
| 6 | 化学镍废液 | 60 | 委外处置 |
| 7 | 含铬污泥 | 18 | 委外处置 |
| 8 | 废铁桶和塑料桶 | 200 | 委外处置 |
| 9 | 废玻璃瓶 | 30 | 委外处置 |
| 10 | 沾染固废 | 200 | 委外处置 |
| 11 | 化学钯废液 | 4 | 委外处置 |
| 12 | 废矿物油 | 4 | 委外处置 |
| 13 | 废离子交换树脂 | 40 | 委外处置 |
| 14 | 废铅酸电池 | 15 | 委外处置 |
| 15 | 废汞灯 | 3 | 委外处置 |
| 16 | 含镍污泥 | 70 | 委外处置 |
| 17 | 废活性炭 | 3 | 委外处置 |

1. **依法落实环境风险防控措施情况**

**1）危险化学品储运风险防范措施：**

为防止危险化学品泄漏进入地表水和地下水，公司已采取以下措施：

①生产所使用的化学品可分为酸性、碱性以及有机溶剂类，其配送系统分别设置在化学品供应间内，根据化学品的性质，对房间分别考虑防火、防爆，耐腐蚀及排风的要求，同时采用高纯氮气充填容器，以保证化学品的纯度和洁净度。利用双层管道（外面为透明PVC 管）输送至使用点，输送过程中很容易监测管道的泄漏状况，以保证化学品系统安全、可靠运行。所有的化学品容器，使用点都设有局部排风以保证室内处于良好的工作环境。

②危险品库、化学品库、甲类品库、生产厂房（底层废液收集罐区）地面全部进行防渗处理，设置经过防渗处理的地沟、围堰。保证液体化学品发生泄漏后能够得到有效收集，不进入外围水体。

③化学品库以及化学品配送房都建有地沟，地势较低，当有化学品泄漏后，液体能自动流入地沟中，最后用泵抽出收集在收容桶内等待处理。

④化学品库内设置人员防护设备，如：自备式呼吸器、面罩、防护服等，并设有安全淋浴和洗眼器。

⑤为了防止偶然火灾事故造成重大人身伤亡和设备损失，本项目内设计有完整、高效的消防报警系统，整个系统包括感烟系统、应急疏散系统、室内外消防装置系统、排烟系统和应急照明及疏散指示系统。

⑥氰化钾等危险物质，应严格控制其物质的运输、储存及使用。首先，氰化钾需储存于危险品库内单独隔开的化学品柜；氰化钾化学品柜上防盗锁，防盗锁上的钥匙由化产车间主任负责保管。在其使用过程中应严格做好其登记管理，在化学品下方设置托盘，以便在使用危险化学品的过程中，泄漏或渗漏的包装容器迅速移至安全区域。同时，在涉及氰化钾使用过程产生的氰化氢废气应严格控制其收集及处理，项目设置有备用废气处理系统，确保其产生的废气达标后排放。

**2）危险废物的管理及运输风险措施**

**A、危险废物的储存**

现有厂区已设置危险废物暂存库，危废暂存库严格按照《危险废物储存污染控制标准》的要求设计，并做好防风、防雨、防晒和防渗“四防”措施。在建设过程中须做到以下相关要求：

①、基础必须全面防渗，防渗层须具备防腐性能；危废暂存间设置不低于10cm 高的防渗围堰，液态危废采用专用容器收集且下设防渗托盘，并设置空桶作为备用收容设施。

②、地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容；

③、必须有泄漏液体收集装置、气体导出口及气体净化装置；

④、用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙；

⑤、应设计堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一；

⑥、衬里材料与堆放危险废物相容，在衬里上设计、建造浸出液收集清除系统；

⑦、地面全部防渗、防腐处理，有机类以及其他种类危废分类存放，可在室内分区修建地沟，便于渗漏液的分类收集处置；

⑧、总贮存量不超过300kg(L)的危险废物要放入符合标准的容器内，加上标签，容器放入坚固的柜或箱中，柜或箱应设多个直径不少于30 毫米的排气孔。不相容危险废物要分别存放或存放在不渗透间隔分开的区域内，每个部分都应有防漏裙脚或储漏盘，防漏裙脚或储漏盘的材料要与危险废物相容。

**B、危险废物的运输**

危险废物在运输过程中存在的环境风险为：危险废物逸散、跑冒滴漏等暂存场地、导致运输路线环境污染事故。为杜绝运输过程中危险废物导致的环境风险事故，建设单位和危险废物处置公司在运输全过程中须做到以下要求：

①做好每次外运处置废弃物的运输登记，按要求填报危险废物转移电子联单。

②废弃物处置单位的运输人员必须掌握危险化学品运输的安全知识，了解所运载的危险化学品的性质、危害特性、包装容器的使用特性和发生意外时的应急措施。运输车辆必须具有车辆危险货物运输许可证。驾驶人员必须由取得驾驶执照的熟练人员担任。

③处置单位在运输危险废弃物时必须配备押运人员，并随时处于押运人员的监管之下，不得超装、超载，严格按照所在城市规定的行车时间和行车路线行驶，不得进入危险化学品运输车辆禁止通行的区域。

**3）废水、废气工程控制措施**

现有厂区已建立水环境风险二级防控措施，确保事故状态下的污水全部处于受控状态，事故污水应得到有效处理达标后排放，防止对地表水和地下水的污染。其中围堰作为一级预防与控制体系，防治污染雨水和轻微事故泄漏造成的环境污染；应急事故池作为二级预防与控制体系，防止重大生产事故泄漏物料和污染消防水造成的环境污染。

**A、废水工程控制措施**

废水处理站内的设备非正常运行时，可能会使处理出水水质不合格，厂区污水总排口采用离心泵外排方式，一旦出现废水设施故障（即自动监测仪发现废水不合格时），立即停止生产并关停外排泵并，废水抽至事故应急池（现有工程已建，2 个，有效容积分别为800m3、1200 m3）内暂存，待废水处理站内处理设施运转正常后排入废水处理站进行再次处理，达标后排入园区市政污水管网。其使废水在非正常工况下具有一定的缓冲能力，因此，不会直接排入园区市政污水管网。

厂区雨水管网设置雨水截止阀，正常情况下，雨水流至市政雨水管网；发生事故状况下，切断雨水管网与市政雨水管网的连接，将雨水抽入事故应急池内。

**B、废气工程控制措施**

①加强对生产设备的巡视和检查，定期检验各处管道的密封性能及强度，及时淘汰出现安全隐患、超期服务的设备，一旦出现故障及时关闭设备，经维修正常运转后方可再生产；

②加强对废气治理设施的日常维护，定期检测废气处理效率并进行检修，一旦出现故障及时停产并抢修，对关键设备及零部件厂区要有备用。详细措施为：

a. 如果全厂停电，停止生产，无污染物产生。为确保安全，风机仍然继续运转（采用UPS）；

b. 风机出现故障时，备用风机立即启动；

③加强对厂区地面的硬化处理，防止废气污染物沉降后污染土壤；

④建议建设单位增设环保设备运行效率、废气管路密封性以及有机废气事故排放的自动监控系统，在上述环节出现故障时及时报警，缩短事故反应时间。

**C、消防废水收集处理措施**

一旦发生火灾事故，事故处理现场消防污水如不妥善处置，溢流或经雨水系统进入地表水，将造成水污染事故。为防止次生污染的发生，企业厂区内设置环形雨水管网，厂区雨水管网与市政雨水管网碰管处设置截留阀和事故应急池，公司对截流措施进行日常管理及维护良好，有专人负责阀门切换，保证消防废水排入污水处理系统。

**4）火灾爆炸事故风险防范措施**

①消除和控制明火源：在生产区域设置醒目的严禁烟火标志，严禁动火吸烟；使用气焊、电焊等进行维修时，必须按照规定办理动火批准手续，领取动火证，采取防护措施，确保安全无误后，方可动火作业。动火过程中，备好灭火器材，采取防护措施，且必须遵守安全技术规程。

②防止工艺装置设备超温：对有超温风险的生产设备，安装温度控制器，当温度超过设置的安全温度时，立即切断生产设备的点源，停止生产，并采用有效的降温措施进行降温。

③根据消防工作的需要，应准备足够的各类消防用具(消防栓、灭火器等)。各类消防用具必须固定存放在适当地方，并定期进行检查实验，如有损坏或失效时，需立即进行修理和更换补充。严格禁止把消防用具移作他用。

④在生产车间、仓库设置可燃气体探测器及报警系统、设置火灾报警系统。该系统由火灾报警控制器、感烟探测器、手动报警按钮及声光讯响器等组成，系统用于监控生产装置的火情，以实现对火灾的早期报警。火灾报警系统由不中断电源供电。

**5）环境风险管理措施**

①企业必须建立完善的安全管理体系。应按职业安全管理体系的需要，设置必要的安全管理机构，配备相应的专（兼）职管理、检查、安全教育、检测人员。企业必须建立健全各种安全管理制度和规程，建立各种安全管理台帐和记录。

②提高生产及管理人员的技术水平。本项目建成投运后，建设单位应严格要求操作和管理人员的技术水平，职工上岗前必须参加培训，落实三级安全教育制度。

③按规范要求生产现场配备足够的正压式防毒面具、耳罩、防尘口罩、护目镜等防护器具。厂区内设立风向标，使于发生有毒有害物质泄漏时生产人员辨认风向，撤离至上风向安全地区；并组织可能受影响附近人群撤离，并及时报告有关部门。如果附近有人在上风位置，则紧急往迎风或垂直于风向疏散，如果人在下风向位置，应该尽快沿垂直于风向的方向疏散。

④加强对工作人员的安全生产和环境保护教育，必须进行安全技术培训，经考核合格后，持证上岗。

⑤主要操作人员应定期学习有关安全生产知识。对从业人员要进行选择，要选拨具有一定文化程度、身体健康、心理素质好的人员从事相关工作，并定期进行考察、考核、调整。

**6）突发环境事件应急预案**

《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国职业病防治法》、《中华人民共和国消防法》、国务院《危险化学品安全管理条例》、国务院《关于特大安全事故行政责任追究的规定》、国务院《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》、国务院《特种设备安全监察条例》都明确要求企业应编制应急预案。

无论预防工作如何周密，风险事故总是难以根本杜绝，制定风险事故应急预案的目的是要迅速而有效的将事故损失减至最小。该项目运行过程中，一旦出现突发事故，必须按事先拟定的应急方案进行紧急处理，它包括应急状态分类、应急计划区、事故等级水平、应急防护和应急医学处理等。现有工程已制定详细的“事故应急救援预案”，并认真执行。

对可能发生的事故，应制订应急计划，使各部门在事故发生后能有步骤、有秩序地采取各项应急措施：

①事故发生后，应根据具体情况采取应急措施，切断泄漏源、火源，控制事故扩大，同时通知中央控制室，根据事故类型、大小启动相应的应急预案；

②发生重大事故，应立即上报相关部门，启动社会救援系统，就近地区调拨到专业救援队伍协助处理；

③事故发生后应立即通知当地环境保护局、自来水公司等市政部门，协同事故救援与监控。

④除有专业消防队外，公司还应组织义务消防队，并定期组织消防训练，使每名员工都会正确使用消防器材。

⑤当发生事故时，公司保卫部门应立即组织人员维持好事故现场周围的秩序，公司各部门要负责本部门周围的秩序，严禁无关人员进入事故现场，保证消防人员补救工作顺利进行。

⑥在发生火灾事故十分钟内，保卫部门应立即封锁全厂所有大门，除消防车、救护车、汽车运送消防器材外，无关人员一律禁止入公司，同时增加公司内外巡回和保卫检查工作。

⑦在事故发生期间，全所职工必须坚守岗位，按照命令执行各项工作。

1. **联系方式**

联系人：钟雯

联系电话：0575-88060000-62688

电子邮件：Wen\_Zhong@unt-c.com